

# 鉛フリー PRESS & TAP プレス成型のインサートナット



インサートナットも規格化し標準在庫しました  
小ロットから出荷・短納期対応など規格ばねと変わら  
ぬ対応でお届けいたします

## 製品名『プレス&タップ インサートナット』の特徴

### 環境適合性に すぐれています

プレス金型により加工。真鍮等に含まれている快削性を向上させる鉛成分が必要ありません。その為、RoHS 規制による銅合金の鉛含有閾値 Max4.0wt/(Max40,000ppm)以下を実現しています。

※プレス&タップ インサートナットの規格値は **Max500ppm** であり、一般的な鉛フリーの定義である含有率 0.1wt/(1,000ppm)以下をもクリアしています。

### コスト パフォーマンス

プレス金型による全塑性一括加工。切削品と比べ、数万個レベルの量産品（ロットが大きな場合）にコストメリットも大きくなります。また標準在庫の規格品であり金型費が発生しません。

### 安定した品質 高い生産性

金型内でプレスとタップを同時加工。後工程によるタップ不良を皆無にしました。

### カスタムオーダー 特注対応

規格品以外の特注仕様・カスタム品もご相談下さい。切削加工品と比べフランジ形状の自由度は広く、プレス成型のメリットを最大限に生かし柔軟に対応できます。

※カスタム品は金型費が発生しますので、試作の段階で量産計画数・リードタイムなどのお打ち合わせをお願いいたします。

※製品ラインナップは裏面をご覧ください

### ■お問い合わせ

株式会社アキュレイト カスタマーセンター (CC)

東京 CC : 〒101-0021 東京都千代田区外神田 4-7-5 TEL03-3526-4031 FAX03-3526-0257

名古屋 CC : 〒453-0814 名古屋市中村区熊野町 1-9-1 TEL052-486-1190 FAX052-486-1191

京都 CC : 〒612-8419 京都市伏見区竹田北三ツ杭町 20 TEL075-646-4520 FAX075-642-1214

URL <http://www.accurate.jp> E-mail: [customer@accurate.jp](mailto:customer@accurate.jp)

## 規格品のラインナップ 一覧表

材質：黄銅 C2680

製品型番	フランジ形状	ねじサイズ	長さ L mm	外径 (フランジ径) mm	最小出荷数
PTCM1.4×1.6L	丸	M1.4×0.3P	1.6	φ2.1 (φ2.4)	50個
PTCM2 ×2.4L	丸	M2 ×0.4P	2.4	φ2.8 (φ3.1)	50個
PTCM3 × 5L	丸	M3 ×0.5P	5	φ3.9~4.7 (φ5.5)	50個
PTHM1.7×1.4L	H	M1.7×0.35P	1.4	φ2.5 (φ2.6~3.0)	50個

※価格については別途お問い合わせ下さい。

## 規格品の仕様図

<p><b>PTCM1.4×1.6L</b></p>	<p><b>PTCM2×2.4L</b></p>
<p><b>PTCM3×5L</b></p>	<p><b>PTCM1.7×1.4L</b></p>

### ■お問い合わせ

株式会社アキュレイト カスタマーセンター (CC)

東京 CC : 〒101-0021 東京都千代田区外神田 4-7-5 TEL03-3526-4031 FAX03-3526-0257

名古屋 CC : 〒453-0814 名古屋市中村区熊野町 1-9-1 TEL052-486-1190 FAX052-486-1191

京都 CC : 〒612-8419 京都市伏見区竹田北三ツ杭町 20 TEL075-646-4520 FAX075-642-1214

URL <http://www.accurate.jp> E-mail: [customer@accurate.jp](mailto:customer@accurate.jp)